

Technische Daten VHC

Technische Daten		VHC 2 - XTS	VHC 2 - XTS50	VHC 3 - XTS		VHC 3 - XTS50	VHC 50 - XTS
Arbeitsraum							
X-Verfahrweg vertikal	[mm]	1760 - 9000	1760 - 9000	1760 - 9000	[mm]	1760 - 9000	2000 - 9000
optional Pendelweg vertikal	[mm]	(X-Weg - 400) / 2	(X-Weg - 500) / 2	(X-Weg - 500) / 2	[mm]	(X-Weg - 500) / 2	(X-Weg - 600) / 2
Y-Verfahrweg horizontal / vertikal	[mm]	600	600	700 (900,1000) ²	[mm]	700 (900) ²	1000
Z-Verfahrweg horizontal / vertikal	[mm]	800 / 770	800 / 740	850 (950) ²	[mm]	850 / 790	1000 / 940
Abstand Tisch - Spindelnase vert.	[mm]	0 - 770	0 - 740	40 - 890 (990) ²	[mm]	0 - 790	0 - 940
Abstand Tisch - Spindelnase hor.	[mm]	180 - 980	250 - 1050	250 - 1100 (1200) ²	[mm]	250 - 1100	250 - 1250
Maschinentisch							
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)xY-Weg	[mm]	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)xY-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9	18 H9	14 H9	[mm]	18 H9	18 H9
T-Nutenabstand	[mm]	160	160	160	[mm]	160	160
Anzahl T-Nuten		4	4	5 (6) ²		5 (6) ²	6
max. Tischbelastung	[kg/m ²]	1000	1000	1200	[kg/m ²]	1200	1500
Vorschubantrieb							
max. Eilgang	[m/min]	40/40/30	40/40/30	40/40/30	[m/min]	40/40/30	30/30/25
max. Vorschubkraft	[N]	9000	9000	9000	[N]	9000	15000
Arbeitsspindel							
Standardantrieb Nr. ¹		110	131	110		131	161
optional Antrieb Nr. ¹		100, 111, 113	133	100, 111, 113		133	163, 182
Werkzeugaufnahme							
DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 40	SK 50	SK 40		SK 50	SK 50
optional		BT 40, HSK A63, C6	BT 50, HSK A100, C8	BT 40, HSK A63, C6		BT 50, HSK A100, C8	BT 50, HSK A100, C8
Schwenkkopf							
Schwenkbereich B-Achse		± 90° (± 100°) ²	± 90° (± 100°) ²	± 90° (± 100°) ²		± 90° (± 100°) ²	± 90° (± 100°) ²
Teilung		2,5° (1°, 0,001°, frei interpolierend) ²	2,5° (1°, 0,001°, frei interpolierend) ²	2,5° (1°, 0,001°, frei interpolierend) ²		2,5° (1°, 0,001°, frei interpolierend) ²	2,5° (1°, 0,001°, frei interpolierend) ²
Werkzeugwechsler							
Werkzeugplätze Standard		22	26	22		26	30
optional erweiterbar bis zu		216 ³	156 ³	288 ³		180 ³	180 ³
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	110	85	[mm]	110	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	180	135	[mm]	180	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400	400	[mm]	400	400
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	5	7	6	[s]	7	8
Genauigkeit							
Positioniergenauigkeit ⁴	[mm]	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015 (± 0,0075) ²	[mm]	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,005	± 0,005	± 0,005	[mm]	± 0,005	± 0,005
Gewicht							
Standardausführung ca.	[kg]	14000	15000	17000	[kg]	18000	32000
zusätzlich je Meter X-Weg ca.	[kg]	2250	2500	2250	[kg]	3000	5000

¹ Spindelantriebe

		100	110	111	113		131	133	161	163	182
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000	6000	[1/min]	4000	4000	4000	4000	4000
optional bis	[1/min]	15000	12000	12000	10000	[1/min]	9000	9000	7500	7500	-
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	255	[Nm]	286	355	540	540	820
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	40	[kW]	45	56	28	57	81

² Angaben optional

³ bei bspw. 3 Werkzeugtürmen

⁴ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z und bei vertikaler Spindelstellung